

用于石油和天然气行业的制氮机



用于石油和天然气工业的制氮机，纯度为 99.9%，工作压力为 6KG/CM²。

苏州希特公司设计、制造和出口的制氮机通常用于石油和天然气行业，应用包括油井刺激、注入和压力测试。在一些强化采油项目中，氮气也可用于淹没边缘油田，更常见的是使用水淹或化学/表面活性剂淹没。所用氮气的纯度要求取决于油田的要求，最重要的是，消除了爆炸和火灾的风险。在石油工业生产中，氮气通常在高容量和高压力下使用，纯度至少为 95%，用于管道装填以保持管道畅通，以及用于油井注入以将产品推向井口进行开采。低压应用包括管道吹扫，以保持维修期间的惰性气氛，控制装置的吹扫，火炬气体的惰化，以及最常见的气体或储罐的填充。

氮气填充

氮气填充也被称为储罐填充和储罐衬垫，是一个涉及将氮气应用于由化学品和碳氢化合物组成的储存容器的过程，这些化学品和碳氢化合物具有挥发性并与氧气发生反应。当储罐被氮气吹扫时，储罐内的材料就不会与氧气接触了。吹扫让产品的寿命延长，潜在的爆炸危险也减少了。

氮气的吹扫

为了用惰性的干燥气氛替换任何不良或危险的气氛，使用氮气吹扫，即限制氧气含量，使其不与其他爆炸性混合物和碳氢化合物发生反应。置换和稀释是两种最常见的吹扫方法。哪种方法适用于哪个系统，取决于其几何形状。置换法对简单系统更有效，稀释法用于复杂系统。

冷却炼油厂的催化剂

当炼油厂要关闭时，最好是尽早将与程序有关的催化剂温度降到最低。为此，可以利用泵送设备将大量的氮气送入催化剂，以迅速冷却催化剂，节省停工时间。

