

# 现场氧气发生器（制氧机）在黄金开采和加工行业的应用



为了提高运营效率，采矿业一直在进行创新改进的经过中。用于金矿开采的含氧量发生器在提高平安标准、提高黄金产率和简化选矿程序方面发挥着重要作用。

## 含氧量在黄金浸出或金矿喷射中的作用是什么？

黄金提取是一个极其复杂的经过，涉及多个步骤。首先，含金矿石（含金的岩石材料）是在采矿经过中从地面回收的。大块岩石必须被分解成更小、更易于操持的碎片。

从矿井中提取的矿石被粉碎成与砾石的稠度、形状和大小相似的小块。粉碎后的矿石在装有重钢球的大型旋转金属桶内进一步加工。当矿石在滚筒内旋转时，钢球将矿石碾碎成泥浆或细粉状物质。

加水使泥浆或粉末变稠，形成糊状物，然后经过各种浸出槽，使用化学溶剂将黄金从岩石中分离出来。化学溶剂是氰化物和氧的混合物。这个经过也有助于将亚硫酸

盐转化为硫酸盐。在浸出槽和浮选槽内喷射含氧量可确保气体均匀分散，并到达内部的所有化合物。

与其他方法比较，使用大量高纯度氧具有更快的金产率。它还限制了工人与氰化物等有毒化学品的彼此作用。

鉴于大多数金矿开采地点都位于偏远地区，要持续获得该流程所需的含氧量，唯一的方法就是投资于现场含氧量发生器。

### **在金矿开采中使用含氧量发生器有什么好处？**

将最先进的现场含氧量发生器集成到金矿开采作业中，有许多无可争议的操作、成本节约、平安增强和环境效益。

### **更高效的采矿作业**

用于金矿开采的现场含氧量发生器确保作业始终有不变可靠的含氧量供应。这消除了对液态含氧量输送的依赖，尤其是考虑到大多数金矿开采作业的偏远位置，以及当前供应链环境中含氧量供应的不不变和不成预测性。

含氧量是黄金浸出经过的核心组成部分，必须始终可用，以便采矿作业能够以最佳速度和容量运行。在黄金浸出和喷射经过中，时间至关重要，因此按时完成这些任务非常重要。即使含氧量供应出现最轻微的延迟，也可能给整个采矿作业带来巨大的财务风险。

### **降低运营成本**

在现场生产含氧量也降低了运营成本。现场制氧机无需订购液态含氧量和等待交付。含氧量发生器吸入环境空气并将含氧量从环境空气中分离出来，同时坚持各种操作经过所需的高含氧量纯度水平。降低中间商可以降低运营成本，并防止因交付延迟而导致的停机。

### **更好的生产复原**

现场制氧显著提高了黄金和矿物的回收率。含氧量生成速度越快，从矿石中提取的黄金就越多，所需时间也越短。

### 含氧量的连续供应

如上所述，大多数金矿开采作业需要为各种工艺和应用持续提供给含氧量气，以提高黄金产率。

从黄金浸出和加工的角度来看，安设现场含氧量发生器可确保不间断的含氧量供应。现场制氧机消除了散装含氧量运输延迟的风险，并确保采矿作业始终有不变的含氧量供应，其纯度等级通常在 90%到 95%之间。

# Spire Doc.

Free version converting word documents to PDF files, you can only get the first 3 page of PDF file.

Upgrade to Commercial Edition of Spire.Doc <<http://www.e-iceblue.com/Introduce/word-for-net-introduce.html>>.