

希特制氮机的优势



希特制氮机系统采用创新的解决方案，坚固耐用，具有以下优点。

- 通过在现场用可用的空气生成氮气来降低运营成本
- 空气到氮气的利用使系统能源效率专业化
- 氮气纯度可满足您的要求
- 可持续运行，浪费最小
- 避免了与传统氮气储存相关的安全和占地面积问题

内置安全

希特 PSA 制氮机已预先组装好并在工厂进行了测试，便于模块化的安装。

- 高质量的 CMS 介质延长了产品的寿命，降低了总的拥有成本

- 长寿命的阀门控制气体流量，快速、精确的切换，提高耐用性和效率
- 控制设备优化设定点并提供系统保护
- 通过 ASME 认证的压力容器
- 延长保修期，提供 24/30 个月的保护

行业/应用

食品和饮料、电子、石化、制药和金属等行业的生产过程都需要用到氮气。氮气在我们呼吸的空气中很轻松获得，是最容易获得和最经济的惰性气体之一。当在工业过程中使用氮气时，可以帮助避免燃烧、腐蚀和产品变质。

氮气在食品和饮料行业中发挥着重要作用。氮气可以实现高效、经济的保存，用于食品和饮料产品的运输和储存。

压缩空气通过膜进行过滤，产生氮气。然后，在食品包装过程中，氮气被用来替代氧气，以保持新鲜度，并在灌装前干燥玻璃瓶。制氮机减少了操作费用，简化了食品和饮料操作。

